

FP89-HL HighTech SL/HL Tiefkältethermostat

Tiefkälte-Umwälzthermostate der HighTech Reihe mit den Thermostaten HL bzw. SL sind mit leistungsstarken Druck- und Saugpumpen ausgestattet. Die Geräte bieten die gesamte Funktionsvielfalt der professionellen HighTech Thermostatenreihe.

Ihre Vorteile

- VFD COMFORT DISPLAY
- LCD DIALOG DISPLAY zur interaktiven Bedienerführung im Klartext
- ICC Temperaturregelung (Intelligent Cascade Control), selbstoptimierend
- TCF Temperature Control Features zur Optimierung des Regelverhaltens
- ATC3 3-Punkt-Kalibrierung
- SMART PUMP elektronisch einstellbare Pumpenleistungsstufen
- Einstellbarer Übertemperaturschutz per Display einstellbar
- · RS232/RS485-Schnittstelle für Online-Kommunikation
- Integrierter Programmgeber für 6 x 60 Programmschritte
- · Stakei-Steckbuchsen für Kühlwasser-Magnetventil und HSP Booster-Pumpe
- · Proportional-Kälteleistungsregelung



Technische Daten

Verfügbare Spannungsvarianten			Bad			
Bestell-Nr.	9 312 689		Badabdeckung	integriert		
Verfügbare Spannungsvarianten:			Nutzbare Badöffnung cm (B x T / BT)	13 x 15 / 16		
9 312 689.03	230V/50Hz (Schuko Plug - CEE 7/4 Plug Type F)					
9 312 689.13	230V/60Hz (Nema N6-20 Plug)					
Kühlen			Sonstiges			
Kühlung Kältemaschine		2-stufig Luft	Klasseneinteilung	Klassifikation III (FL)		
			IP Klassifizierung	IP 21		
Elektronik			Dimensionen und Volumen			
Digitale Schnittstelle		Profibus optional	Gewicht kg	135		
Pt100 Externfühler Anschluss		integriert	Abmessungen cm $(B \times T \times H)$	55 x 60 x 92		
Integrierter Programmgeber		6x60 Schritte	Füllvolumen I	5.5 8		
Temperaturregelung		ICC	Pumpenanschlußgewinde	M16x1 male		
Absolute Temperaturkalibrierung		3-Punkt-Kalibrierung				
Temperaturanzeige		VFD				
Temperatureinstellung		Tastenfeld				
Temperaturwerte						
Einstellung der Auflösung der Temperaturanzeige °C		0.01				
Temperaturanzeigeauflösung °C 0.01		0.01				

Leistungswerte

230V/50Hz (Schuko Plug - CEE 7/4 Plug Type F)

230V/50Hz



Heizleistung kW							1.3
Kälteleistung (Ethanol)							
°C	20	0	-20	-40	-60	-80	
kW	1	0.92	0.88	0.75	0.58	0.2	
Viskos	sität m	ax. cS		70			
Kältemittel							R404A
Füllvolumen g							500
Globales Erwärmungspotential für R404A							3922
Kohlendioxid äquivalent t							1.961
Kältemittel							R508B
Füllvolumen g							270
Globales Erwärmungspotential für R508B							13396
Kohlendioxid äquivalent t							3.617
Pumpenleistung Durchflussrate I/min							22 26
Pumpenleistung Förderdruck bar							0.4 0.7
Maximale Saugleistung bar							0.2 0.4

230V/60Hz (Nema N6-20 Plug)

230V/60Hz							
Heizleistung kW							1.3
Kälteleistung (Ethanol)							
°C	20	0	-20	-40	-60	-80	
kW	1	0.92	0.88	0.75	0.58	0.2	
Viskos	sität m	ax. cS		70			
Kältemittel							R404A
Füllvolumen g							500
Globales Erwärmungspotential für R404A							3922
Kohlendioxid äquivalent t							1.961
Kältemittel							R508B
Füllvolumen g							270
Globales Erwärmungspotential für R508B							13396
Kohlendioxid äquivalent t							3.617
Pumpenleistung Durchflussrate I/min							22 26
Pumpenleistung Förderdruck bar							0.4 0.7
Maximale Saugleistung bar							0.2 0.4

Vorteile



JULABO. Qualität.

Höchste Qualitätsansprüche bei Entwicklung und Fertigung für hochwertige, langlebige Geräte.



Grüne Technologie.

Bei der Entwicklung wurde bewusst auf den Einsatz von Materialien und Technologien gesetzt, die unsere Umwelt schonen.





Zufrieden.

11 Niederlassungen und über 100 Partner weltweit gewährleisten einen schnellen und kompetenten JULABO Support.



100% Geprüft.

100% Prüfung. 100% Qualität. Jeder JULABO Thermostat verlässt das Werk erst nach erfolgreicher Qualitätskontrolle.



Quick-Start.

Individuelle JULABO Beratung und ausführliche Anleitungen helfen Ihnen bei der Inbetriebnahme Ihrer Geräte vor Ort.



Service 24/7.

Rund um die Uhr finden Sie passendes Zubehör, Datenblätter, Anleitungen, Fallstudien und mehr. www.julabo.com.



Intelligente Temperaturregelung.

Intelligent Cascade Control – automatische und selbstoptimierende Anpassung der PID-Regelparameter mit externer Konstanz von +/-0.05 °C.



Zusatzgeräte anschließen

Stakei-Steckbuchsen zum Anschluss von Magnetventil, Zusatzpumpe (HSP) und Zusatzheizer (HST)



Frühwarnsystem für Über-/Untertemperatur

Maximale Sicherheit für die Anwendung, optische und akustische Warnmeldung bei Erreichen von Grenzwerten, 'Abschalten' im Gefahrenfall einstellbar



Cleveres Pumpensystem

Zuverlässige und sichere Pumpenleistung, elektronisch einstellbare Pumpenleistungsstufen



Direkt in externer Anwendung

Pt100 Externfühler-Anschluss zum hochpräzisen Messen und Regeln direkt in der extern angeschlossenen Applikation



Für brennbare Flüssigkeiten

Klasse III (FL) nach DIN 12876-1



ATC3. Kalibrierung.

'Absolute Temperature Calibration', zum Ausgleich einer physikalisch bedingten Temperaturdifferenz, 3-Punkt-Kalibrierung.



Prozess. Unter Kontrolle.

Volle Kontrolle der Regeldynamik, Zugriff auf alle wichtigen Regelparameter zur individuellen Prozessoptimierung.



100% Kälteleistung

'Active Cooling Control' zur vollen Ausnutzung der verfügbaren Kälteleistung über den gesamten Arbeitstemperaturbereich, schnelles Abkühlen auch bei höheren Temperaturen



Kälte mit Energiespareffekt

Proportional-Kälteleistungsregelung für geregelte Kälteleistungsabgabe bzw. temporäre Abschaltung des Kompressors, bis zu 90% Energieeinsparung gegenüber ungeregelten Kältemaschinen



Kondenswasser- und Eisschutz

Beheizte Abdeckplatte verhindert die Entstehung von Kondenswasser bzw. die Eisbildung im Bad