

## PRESTO A80 Prozessthermostat

Als luft- oder wassergekühlte Variante bieten A80 und W80 Geräte mit 2-stufiger Kältemaschine hohe Kälte- und Heizleistungen für Tiefsttemperaturen bis zu -80 °C.



### Ihre Vorteile

- Für hochpräzise, externe Temperieraufgaben
- Extrem kurze Aufheiz- und Abkühlzeiten
- Große Arbeitstemperaturbereiche ohne Wärmeträgerwechsel
- Höchste Leistung bei kompakter Bauweise
- Minimierung der benötigten Standfläche durch Seitenwände ohne Lüftungsschlitze
- 5,7" Farb-Industrie-Touchpanel
- USB-Anschluss
- Ethernet-Schnittstelle
- SD-Kartensteckplatz
- RS232
- Modbus
- RS485 (Zubehör)
- Profibus DP (Zubehör)
- Anschlüsse für Alarm-Ausgang, Pt100-Externfühler und Standby-Eingang
- Abnehmbares Lüftungsgitter
- Heizleistung bis zu 3.4 kW
- Kälteleistung bis zu 1.2 kW

### Technische Daten

<b>Verfügbare Spannungsvarianten</b>		<b>Kühlen</b>	
Bestell-Nr.	9 420 801	Kühlung Kältemaschine	2-stufig Luft
Verfügbare Spannungsvarianten:			
9 420 801.03	230V/50Hz (Schuko Plug - CEE 7/4 Plug Type F)		
9 420 801.04	230V/50Hz (UK Plug Type BS1363A)		
9 420 801.14	208V/60Hz (Nema N5-20 Plug)		
<b>Sonstiges</b>		<b>Elektronik</b>	
Schalldruckpegel dba	68	Pt100 Externfühler Anschluss	integriert
Klasseneinteilung	Klassifikation III (FL)	Zweiter externer Pt100 Sensor Anschluss	Zubehör
IP Klassifizierung	IP 20	Integrierter Programmgeber	8x60 Schritte
Pumpentyp	Kreiselpumpe	Temperaturregelung	ICC
Pumpentyp Magnetisch gekoppelt	1	Absolute Temperaturkalibrierung	3-Punkt-Kalibrierung
		Temperaturanzeige	5.7" TFT Touchscreen
		Temperatureinstellung	Touchscreen
<b>Dimensionen und Volumen</b>		<b>Temperaturwerte</b>	
Füllvolumen Ausdehnungsgefäß l	8	Einstellung der Auflösung der Temperaturanzeige °C	0.01
Intern nutzbares Ausdehnungsvolumen l	5.6	Arbeitstemperaturbereich °C	-80.0 ... +250.0
Minimales Prozessvolumen l	3.9	Temperaturkonstanz °C	±0.01 ... ±0.05
Aktives Wärmetauscher Volumen l	1.7	zulässige Umgebungstemp. °C	+5.0 ... +40.0
Gewicht kg	164	Temperaturanzeigauflösung °C	0.01
Abmessungen cm (B x T x H)	43 x 65 x 126		
Pumpenanschlußgewinde	M24x1.5 male		

## Leistungswerte

### 230V/50Hz (Schuko Plug - CEE 7/4 Plug Type F)

230V/50Hz									
Heizleistung kW	1.8								
Kälteleistung (Ethanol)									
°C	200	100	20	0	-20	-30	-40	-60	-80
kW	1.2	1.2	1.2	1.2	1.1	1.1	1.1	0.65	0.1
Viskosität max. cST	50								
Kältemittel	R507								
Füllvolumen g	1140								
Globales Erwärmungspotential für R507	3985								
Kohlendioxid äquivalent t	4.543								
Kältemittel	R23								
Füllvolumen g	500								
Globales Erwärmungspotential für R23	14800								
Kohlendioxid äquivalent t	7.4								
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 40								
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.3 ... 1.7								

### 230V/50Hz (UK Plug Type BS1363A)

230V/50Hz									
Heizleistung kW	1.05								
Kälteleistung (Ethanol)									
°C	200	100	20	0	-20	-30	-40	-60	-70
kW	1.2	1.2	1.2	1.2	1.1	1.1	1.1	0.65	0.1
Viskosität max. cST	50								
Kältemittel	R507								
Füllvolumen g	1140								
Globales Erwärmungspotential für R507	3985								
Kohlendioxid äquivalent t	4.543								
Kältemittel	R23								
Füllvolumen g	500								
Globales Erwärmungspotential für R23	14800								
Kohlendioxid äquivalent t	7.4								
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 40								
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.3 ... 1.7								

### 208V/60Hz (Nema N5-20 Plug)

208V/60Hz									
Heizleistung kW	1.5								
Kälteleistung (Ethanol)									
°C	200	100	20	0	-20	-30	-40	-60	-80
kW	1.2	1.2	1.2	1.2	1.1	1.1	1.1	0.65	0.1
Viskosität max. cST	50								

Kältemittel	R507
Füllvolumen g	1140
Globales Erwärmungspotential für R507	3985
Kohlendioxid äquivalent t	4.543
Kältemittel	R23
Füllvolumen g	500
Globales Erwärmungspotential für R23	14800
Kohlendioxid äquivalent t	7.4
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	15 ... 38
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.3 ... 1.3

## Vorteile



**Touch-Display. Perfekte Bedienung.**  
Mit dem Touch-Display hat der Anwender alle Werte und Funktionen immer im Blick. Die intuitive und multilinguale Menüstruktur ermöglicht eine perfekte Steuerung.



**Komfort für mehrere Benutzer**  
Administratorebene zur freien Parametrierung des Gerätes, Nutzerebenen mit eingeschränktem Zugriff zum schnellen und sicheren Abruf von Voreinstellungen, Passwortschutz, alle Ebenen einstellbar



**100% Kälteleistung**  
'Active Cooling Control' zur vollen Ausnutzung der verfügbaren Kälteleistung über den gesamten Arbeitstemperaturbereich, schnelles Abkühlen auch bei höheren Temperaturen



**Intelligente Temperaturregelung.**  
Intelligent Cascade Control – automatische und selbstoptimierende Anpassung der PID-Regelparameter mit externer Konstanz von +/- 0,05 °C.



**Volle Kontrolle**  
'Temperature Control Features', für individuelle Optimierungen, zusätzlich zum Zugriff auf alle Regelparameter sind weitere Einstellungen für Bandbegrenzung, Grenzwerte, Co-Speed-Faktor etc. möglich



**Direkt in externer Anwendung**  
Pt100 Externfühler-Anschluss zum hochpräzisen Messen und Regeln direkt in der extern angeschlossenen Applikation



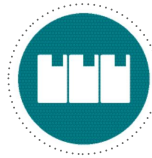
**Höchste Messsicherheit**  
'Absolute Temperature Calibration' zum Ausgleich einer physikalisch bedingten Temperaturdifferenz, 3-Punkt-Kalibrierung



**Intelligentes Pumpensystem**  
Zuverlässige und sichere Pumpenleistung, elektronisch einstellbare Pumpenleistungsstufen oder Pumpendruck, automatische Anpassung der Pumpenleistung an die Viskosität



**Viele Schnittstellen.**  
Einfache Fernsteuerung, Datenmanagement und Integration in Prozessstrukturen. USB, Ethernet, RS232, SD-Karte sowie Alarm-Aus sind fest integriert. Weitere Schnittstellen als Zubehör erhältlich.



**Raumoptimierte Stellfläche**  
Anschlüsse sowie Zu- und Abluft sind nur an der Vorder- und Rückseite vorgesehen, Seitenflächen sind ohne Lüftungsschlitze, Geräte können eng nebeneinander oder direkt neben der Applikation stehen



**Dauerhafter Betrieb bis +40 °C**  
Robustes Temperiergerät, Dauerbetrieb auch bei Umgebungstemperaturen bis +40 °C



**Maximale Sicherheit.**  
Die Klassifizierung III nach DIN12876-1 ermöglicht einen sicheren Betrieb, auch mit brennbaren Flüssigkeiten. Automatische Abschaltung bei Übertemperatur oder Unterniveau.



**Sicherheit im Doppelpack**  
 Übertemperaturschutz für internen  
 Temperierkreislauf und zusätzlich für  
 Expansionsgefäß einstellbar



**Für brennbare Flüssigkeiten**  
 Klasse III (FL) nach DIN 12876-1



**Schneller Support**  
 Integrierte BlackBox Funktion ermöglicht im  
 Fehlerfall die schnelle Rekonstruktion durch  
 das JULABO Servicepersonal



**JULABO. Qualität.**  
 Höchste Qualitätsansprüche bei Entwicklung  
 und Fertigung für hochwertige, langlebige  
 Geräte.



**Grüne Technologie.**  
 Bei der Entwicklung wurde bewusst auf den  
 Einsatz von Materialien und Technologien  
 gesetzt, die unsere Umwelt schonen.



**Zufrieden.**  
 11 Niederlassungen und über 100 Partner  
 weltweit gewährleisten einen schnellen und  
 kompetenten JULABO Support.



**100% Geprüft.**  
 100% Prüfung. 100% Qualität. Jeder JULABO  
 Thermostat verlässt das Werk erst nach  
 erfolgreicher Qualitätskontrolle.



**Quick-Start.**  
 Individuelle JULABO Beratung und ausführliche  
 Anleitungen helfen Ihnen bei der  
 Inbetriebnahme Ihrer Geräte vor Ort.



**Service 24/7.**  
 Rund um die Uhr finden Sie passendes  
 Zubehör, Datenblätter, Anleitungen, Fallstudien  
 und mehr. [www.julabo.com](http://www.julabo.com).