

# HG KUBE

## PEM Wasserstoff-Generator

Der **HG KUBE** produziert Wasserstoff bis zu 260 ml/min mit einer Reinheit von 99.9996 % (5.6) und einem maximalen Druck von bis zu 9 bar (130 psi) zu produzieren. Der **HG KUBE** enthält eine Elektrolyt-Zelle mit einer Polymermembran, welche mit entionisiertem Wasser betrieben wird. Das innovative Trocknungssystem stellt einen hohen Reinheitsgrad des Wasserstoffs sicher. Der **HG KUBE** ist nahezu wartungsfrei und erlaubt eine kontinuierliche Produktion rund um die Uhr. Die on-board CPU überprüft automatisch alle Parameter und kontrolliert das System auf Leckagen um eine maximale Sicherheit zu garantieren. Bis zu 20 Einheiten können mit einer externen Kontrollbox parallel betrieben werden. Der LCD Touch-screen bietet eine nutzerfreundliche Bedienung aller Funktionen.

Der **HG KUBE** zeichnet sich durch leichtes Gewicht, sehr geringen Platzbedarf und ein sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis aus.

### Einsatzbereiche

- Brenngas-Anwendungen für GC-Detektoren  
GC-FID, GC-NPD, GC-FPD

### Vorteile

- ✓ PEM (Polymermembran Technologie)
- ✓ Durchfluss bis zu 260 ml/min
- ✓ Bis zu 9 bar (130 psi) Druck
- ✓ RS232
- ✓ Wasserstoff-Reinheit: 99.9996 % (5.6)
- ✓ Wartungsfreier Statischer Trockner
- ✓ Sicherheitsroutine und Selbstüberwachung
- ✓ Geringer Platzbedarf
- ✓ Patentierter Feuchtigkeitsschutz
- ✓ Hochdruck GLS (Gas-Liquid-Separator) mit elektronischer Überwachung



## Spezifikationen



Modelle: HG KUBE	120	260
<b>Allgemeine Daten</b>		
Zelle	Polymermembran-Technologie	
Trocknungssystem	Membran-Technologie	
Reinheit Wasserstoff	> 99.9996 % (5.6)	
Maximaler Ausgangsdruck	9 bar (130 psi)	
Maximale Flussrate (ml H <sub>2</sub> /min)	120	260
Maximaler Wasserverbrauch (l/w)	1.0	2.1
Dimensionen	25 cm (Breite) x 35 cm (Höhe) x 30 cm (Tiefe)	
Nettogewicht (unbefüllter Wassertank)	13 kg	
<b>Schnittstellen</b>		
RS232	Standardausführung	
RS485	Standardausführung	
<b>Software Funktionen</b>		
Parallel-Schaltung mehrerer Generatoren	Optional	
<b>Wasser</b>		
Erforderliche Qualität	Entionisiert, ASTM II, < 0.1 µS	
Volumen interner Tank	1.2 l	
<b>Elektrische Daten</b>		
Anschlussart	IEC 320-C14 auf Schuko Typ C	
Netzteilspannung	100 - 240 V (AC), 47 ... 63 Hz	
Maximale Leistungsaufnahme	160 W	
<b>Anschlüsse</b>		
Ausgang Wasserstoff	1/8" Klemmringverschraubung	
Ein- und Ausgang Wasser	CPC-Kupplung	
<b>Betriebsbedingungen</b>		
Umgebungstemperatur	5 - 40 °C (41 - 104 °F)*	
Maximale Luftfeuchtigkeit	80 % bei 25 °C (77 °F)	
Geräuschpegel	< 35 dB(A)	
IP Schutzklasse	IP20	

\* bei Temperaturen > 35 °C (> 95 °F) kann die H<sub>2</sub> Reinheit niedriger sein

### Bestellnummern

#### Gas-Generatoren

6920.20.012

HG KUBE 120

6920.20.026

HG KUBE 260

#### Optionales Zubehör

6930.00.200

Trockenmittelkartusche

#### Verbrauchsmaterial

6930.00.091

Entionisierungskartusche (4000 h)



### LNI SWISSGAS GmbH

Felix-Wankel-Str. 27

59174 Kamen

+49 (0) 2307 26161-45

info@lni-swissgas.de

www.lni-swissgas.eu